

**TOT CE ÎNSEAMNĂ APĂ !**  
POMPE, REZERVOARE MODULARE, SISTEME DE DEZINFECȚIE A APEI CU UV, POMPE DOZATOARE DE HIPOCLORIT, CLORINATOARE  
CU VID, SISTEME DE POTABILIZARE, SEPARATOARE DE GRĂSIMI ȘI HIDROCARBURI, STAȚII COMPACTE DE EPURARE APĂ,  
ECHIPAMENTE ȘI TEHNOLOGII PENTRU EPURAREA APEI, OBTURATOARE PNEUMATICE PENTRU CONDUCTE

**DFR  
SYSTEMS  
SRL**

Str. Drumul Taberei 46, Bl. OS2, Ap. 23  
Bucuresti sect. 6, ROMANIA  
Tel. : 0744.301.431, 021.413.40.91  
Fax : 021.413.40.91, 021.413.14.39



## S.C. DFR SYSTEMS S.R.L.

SC DFR SYSTEMS SRL activează încă din 1996 pe piața echipamentelor pentru tratarea și epurarea apelor, dezvoltându-și continuu gama de produse oferite. Din ianuarie 2005 a început producția în țară a echipamentelor de dezinfecție a apei cu UV pentru uz casnic și semi-industrial și stații compacte pentru epurarea apelor.

Lista de clienți este deja foarte mare, incluzând marea majoritate a regiilor de apă din țară, dar și societăți (private) cu renume în toate domeniile de activitate (hotelier, antreprenoriat/construcții, industria alimentară, a băuturilor alcoolice și răcoritoare, industrial). Politica firmei noastre a fost întotdeauna aceea de a avea parteneri (furnizori) puternici, serioși astfel încât produsele și echipamentele să fie de cea mai bună calitate, cu cel mai bun raport calitate/preț și cu suport tehnic și logistic prompt și competent. Cu ajutorul furnizorilor și colaboratorilor gama de echipamente a DFR SYSTEMS cuprinde:

- stații compacte pentru epurarea apei;
- sisteme de canalizare vacuumică;
- sisteme de dezinfecție cu UltraViolete;
- obturatoare pneumatice pentru intervenții pe conducte;
- sisteme de clorinare a apei;
- rezervoare modulare pentru apă;
- grătare și sisteme de sitare;
- pompe pentru apă curată, apă industrială sau apă uzată.

### 1. STAȚII DE EPURARE MODULARE TIP COMPACT WW

Modulele de tip Compact WW utilizează tehnologia cu biofilm fixat - SUPORT ARTIFICIAL MOBIL (SAM). Tehnologia de epurare care folosește SAM are ca principiu de bază dezvoltarea și fixarea unei populații uriașe de bacterii pe un suport de plastic intensiv aerat, eliminând necesitatea recirculării nămolului activat.

SAM constă în mici piese de forma rotundă fabricate din material plastic special cu densitatea apropiată de cea a apei. Aceasta permite SAM să plutească liber "între ape" iar datorită mișcării permanente de revoluție și a formei rotunde să nu permită aderența nămolului fiind un mediu necolmatibil - autocurățitor. De reținut este că numai 1 m<sup>3</sup> de SAM oferă o suprafață de expunere, respectiv de fixare pentru microorganisme de 850 m<sup>2</sup>.

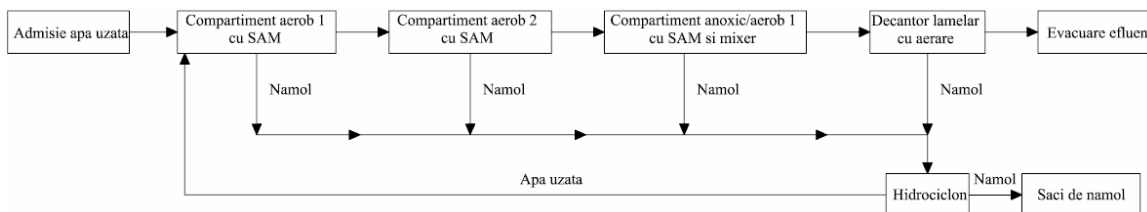
Sistemul Compact WWW are la bază o tehnologie de biodegradare și sedimentare care este unică datorită compactizării și performanțelor raportate la eficiența volumetrică. Aceste tehnologii sunt înglobate în unități prefabricate, bioreactoare modulate montate împreună cu un suport de bază standard de lungime variabilă pretabil la transport rutier sau maritim în containere ISO standard.

**Avantajele COMPACT WW:** Economii importate la factura pentru apele deversate prin reducerea nivelului de CBO<sub>5</sub>; Mediu SAM (garanție 20 de ani); Suportul Artificial Mobil oferă o suprafață de expunere și fixare de 850 m<sup>2</sup> per 1 m<sup>3</sup> asigurând o capacitate uriașă de tratare într-un volum foarte mic; Procesul oferă eficiență, flexibilitate, și performanțe stabile chiar și la parametrii variabili și dificili ai influentului; Instalarea rapidă și amenajări minimale; Importante economii pentru proiectare și construcții civile; Sistemul permite reutilizarea apei pentru irigații; Nu există recircularea nămolului, colmatare sau spălarea inversă; Complet automatizat.

C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

**Procesul tehnologic aplicat pe modulul de epurare COMPACT WW**

Apa uzată alimentează sistemul începând cu compartimentul nr. 1 (figura 1). Acesta conține SAM care este aerat excesiv cu un sistem de aerare cu bule grosiere din oțel inox. Aici au loc fenomene complexe de nitrificare-denitrificare concomitent cu oxidarea materiei organice conținute în apa uzată care în final se descompune în elemente simple - dioxid de carbon și azot care sunt eliberate în atmosfera. Compartimentul nr. 2 care conține de asemenea SAM aerat excesiv cu un sistem de aerare cu bule grosiere realizează "finisarea" apei uzate tratate în compartimentul 1.



**Figura 1.** Procesul de epurare utilizat in cadrul modulului de tip Compact WW

În cel de al treilea compartiment se realizează procesul de denitrificare. Acest compartiment este prevăzut cu un mixer, iar sistemul de aerare lipsește. În compartimentul nr. 4 care conține un decantor lamelar de mare eficiență se realizează sedimentarea finală. Aceste bioreactoare sunt completate de o cameră tehnică, unde sunt adăpostite principalele echipamente ale modului de epurare (sufianta, pompa nămol, debitmetru electromagnetic etc.).

Toate cele 4 bioreactoare sunt de formă conică facilitând colectarea nămolului în partea inferioară. Periodic, automat, nămolul este simultan colectat și dirijat către hidrociclon, unde este separat în 2 faze în funcție de densitate. Nămolul dens, mineralizat "ÎNGROȘAT" este trimis către utilajele specifice de deshidratare nămol. Nămolul cu densitate mai mică, insuficient mineralizat "ACTIV", este dirijat înapoi în bioreactoare urmând un nou ciclu de tratament biologic până la completa mineralizare. În plus acesta aduce un aport important în menținerea populației de microorganisme în bioreactoare. Întregul proces este complet automat. Datorită suprafeței mari de expunere și fixare oferită de SAM toate procesele biologice sunt de circa 5 ori mai rapide și mai eficiente decât sistemele clasice. În plus suprafața ocupata de echipament este mult redusă.

*Stația compactă de epurare a apelor uzate este de o concepție nouă, inovativă. În vederea protejării noii tehnologii realizat, S.C. DFR Systems S.R.L. a elaborat o cerere de brevet cu numărul A/00377 din 13.05.2009. Cercetările efectuate pentru dezvoltarea gamei Compact WW au fost realizate în cadrul unui proiect de cercetare încheiat cu AMCSIT Politehnica (ctr. Inovare nr. 102/2007). Parteneri în cadrul contractului au fost Universitatea POLITEHNICA din București și SC IPA SA.*

*De asemenea, este în curs de protejare și marca COMPACT WW.*



C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

## 2. SISTEME DE CANALIZARE VACUUMATICĂ

Sistemul de canalizare cu vacuum (figura 2) este în esență un sistem mecanizat de transport a apelor uzate. Spre deosebire de canalizarea gravitațională clasică, sistemul folosește presiunea diferențială de aer pentru transportul apelor uzate și toată rețeaua de canalizare este sub vacuum (sub o presiune negativă). Sistemul de canalizare cu vacuum funcționează după cum urmează:

- Apa uzată este drenată gravitațional de la casă la camera de colectare.
- Odată ce apa uzată atinge un volum prestabilit în bazinul de colectare, presiunea hidrostatică activează un controler pneumatic. Acest controler pneumatic deschide o supapă de vacuum care reprezintă o interfață între sistemul de vacuum și bazinul de colectare. Când valva se deschide apa uzată este evacuată în canalizare.
- Apa uzată este transportată prin rețeaua de canalizare până ajunge în stația de vacuum.
- În stația de vacuum, apele uzate sunt colectate în vase de colectare și apoi pompate către destinația finală folosind rețeaua de presiune forțată.

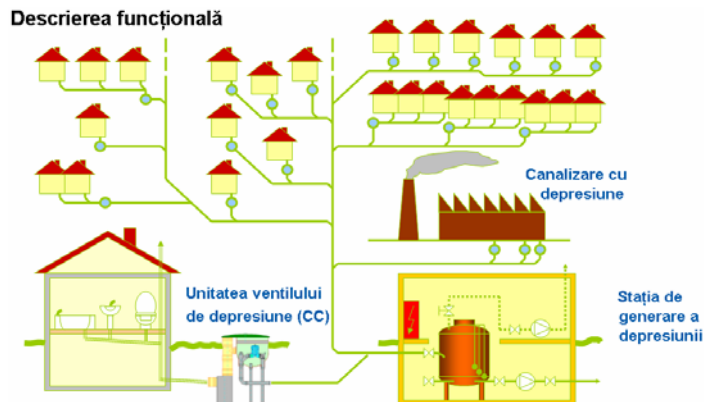


Figura 2. Componentele principale ale unui sistem de canalizare vacuumatică

Cele trei componente majore ale sistemului de canalizare vacuumatica sunt: Camera de colectare (camera vanelor, valva pneumatică de vacuum și controlerul supapei); Linii de canalizare cu vacuum (includ armături specifice); Stația centrală cu vacuum (cu vase de vacuum, pompe de vacuum, pompe de canalizare, robinete, senzori de nivel și presiune, panou de comandă și control). Avantajele acestui sistem de canalizare sunt prezentate sugestiv în figura 3.

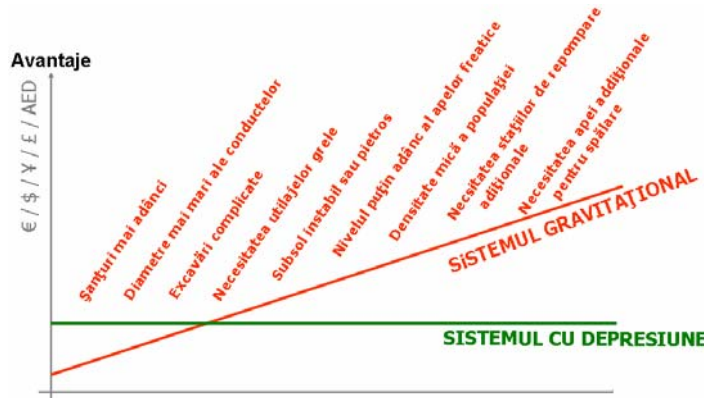


Figura 3. Comparație între sistemul clasic de canalizare și cel cu vacuum

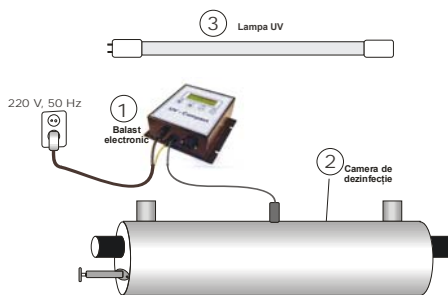
C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

### 3. SISTEME DE DEZINFECȚIE A APEI CU UV

Studiile recente arată că dezinfecția cu substanțe chimice (clor) poate avea efecte adverse în detrimentul sănătății publice și a mediului. De asemenea, clorinarea duce la corodarea conductelor metalice și poate afecta mirosul și gustul apei. Totuși, cele mai serioase probleme rezultate din utilizarea acestor metode sunt cauzate de reziduurile și produsele auxiliare rămase în apă.

**Avantajele sistemelor cu ultraviolete:** distrug în proporție de peste 99,9% bacteriile și virușii primari, cât și virușii ultrarezistenți, care provoacă boli cum ar fi meningita, hepatita B și poliomielita; nu alterează substanțele din apă; nu formează reziduuri sau produse auxiliare; nu afectează mirosul sau gustul apei; nu duc la formarea de substanțe corozive; design compact cu instalare simplă și integrare ușoară în sistemele existente; nu au riscurile chimicelor, fiind o metodă ecologică, simplă și naturală, similară acțiunii razelor ultraviolete solare.

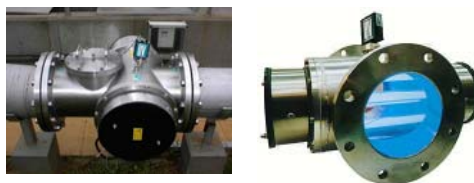
**a. Sisteme de dezinfecție a apei tip MyUV** (fig. 4). Sistemul MyUV (marca în curs de protejare) este destinat în exclusivitate dezinfecției apei potabile reci prin expunere la lumina ultravioletă și DFR SYSTEMS este unic producător în țară pentru acest tip de echipamente.



**Figura 4.** Componentele principale ale unui sistem MyUV (1. Balastul electronic cu afișaj multifuncțional cu cablu de senzor UV și cablu cu mufă pentru conectarea lămpii; 2. Camera de dezinfecție din oțel inoxidabil; 3. Lampa UV)

Procesul de dezinfecție cu UV distruge germenii, virușii, bacteriile, sporii, ciupercile, algele sau alte micro-organisme în mod rapid și sigur. Proprietățile fizico-chimice ale apei tratate, precum culoarea, mirosul, gustul sau pH-ul, rămân neschimbate.

**b. Sisteme de dezinfecție a apei uzate cu UV tip Berson In-line.** În figura 5 este prezentată o lampă cu ultraviolete pentru *tratarea apelor uzate*. Spre deosebire de sistemul destinat tratării apei potabile, acesta se montează perpendicular pe direcția de curgere a apei în interiorul conductei.



**Figura 5.** Lampă UV de medie presiune

Elementul central al sistemelor BERSON – Olanda o reprezintă lămpile cu ultraviolete de înaltă performanță, care sunt garantate un timp de viață îndelungat, sunt independente de temperatura apei și sunt net superioare lămpilor convenționale. Au fost proiectate tablouri de comandă și control inteligente, speciale pentru creșterea eficienței lămpilor cu un consum redus de energie. În consecință, lămpile au o prognoză de viață mult mai lungă decât cele convenționale.

C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

#### 4. OBTURATOARE PNEUMATICE PENTRU INTERVENȚII (fig. 6)

Dispozitivele pneumatice de obturare tip FOG/N sunt produse în CE și sunt destinate etanșării temporare a conductelor de ciment, PVC, oțel sau orice alt material în timpul intervențiilor. Acestea sunt realizate conform norme de calitate ISO 9001:2000, dintr-un material sintetic deosebit de rezistent acoperit pe ambele fețe cu rășini plastice speciale

Pentru a îmbunătăți capacitatea de etanșare, obturatoarele sunt prevăzute cu garnituri speciale de cauciuc. Obturatoarele pot veni în contact cu apa, lichidele din sistemele de canalizare sau orice lichide necorozive. Temperatura maximă de lucru este de 50°C. Capacitatea lor de a se plia și greutatea extrem de redusă fac ca obturatoarele să fie deosebit de ușor de introdus în conductă atât frontal cât și prin orice deschidere disponibilă. Odată introduse în conductă și așezate pe poziție, este suficient să fie pompat aer în interior pentru ca etanșarea să fie perfectă. Presiunea apei din conductă poate atinge 70% din presiunea de umflare a obturatorului (max. 2 bari).

Dispozitivele pneumatice de obturare tip FOG/S sunt similare FOG/N, în plus fiind prevăzute cu două conducte longitudinale pentru prelevare de probe/rupture de presiune, drenarea parțială a apei, by-pass pentru apă în cazul în care se montează două astfel de dispozitive și în amonte și în aval față de locul intervenției.



Figura 6. Obturatoare pneumatice

#### 5. SISTEME DE CLORINARE CU VID

S.C. DFR SYSTEMS S.R.L. oferă spre comercializare instalații de clorinare cu vid a apei tip REGAL. Compania Chlorinators Incorporated este la ora actuală lider mondial datorită produselor sale (clorinatoare, amoniatoare, sulfonatoare) cu cel mai bun raport calitate preț. Începând din anul 1960, anul în care Dl. Jim Haskett - fondatorul Chlorinators Incorporated - a inventat și brevetat primul clorinator cu vid montat direct pe tubul de clor, și până în prezent a investit sume enorme în studiul și dezvoltarea de noi materiale rezistente în mediul de clor și în reproiectarea sistemelor utilizând cele mai noi descoperiri în domeniu. Astfel, echipamentele oferite astăzi sunt fabricate utilizând materiale care sunt total imune la atacul coroziv al clorului (în punctele cheie ale sistemului) și având o construcție simplă, rigidă și deosebit de eficientă pentru a reduce la minim timpul necesar întreținerii sistemului. Componentele cheie, de care depinde fiabilitatea și siguranța sistemului sunt **garantate pe viață!**

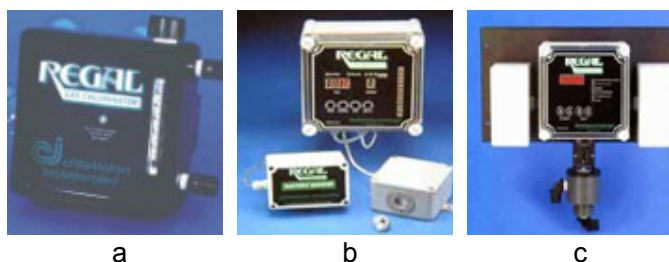


Figura 7. a) Clorinator cu vid; b) Detector de scăpări de clor; c) Vană inteligentă pentru dozarea clorului

C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

Echipamentele oferite au Agreement Tehnic în Construcții nr. 017-05/408-2000 și Aviz Sanitar nr. 1337/26.03.2002. Capacitatea maximă de alimentare cu clor este de 40 kg/oră, capacitatea minimă fiind 1/20 din capacitatea maximă.

Suplimentar, se pot completa echipamentele de clorinare cu centrale de alarmare la scăpările de clor în atmosferă, cu vane inteligente pentru dozarea automată a clorului și cu sisteme de măsură a clorului rezidual în apă (figura 7).

## 6. REZERVOARE MODULARE

**a. Rezervoarele fabricate de firma Ekotank.** Rezervoarele de apă APOLLO (figura 8) au fost gândite special pentru condiții dure de exploatare și sunt disponibile într-o gamă largă de dimensiuni. Modelele standard sunt între 6.000 și 250.000 de litri, dar pot fi construite până la 2.660.000 de litri pentru proiectele speciale.



Figura 8. Rezervoare tip Apollo

**EKOTANK este lider în kituri pentru rezervoare modulare datorită avantajelor furnizate de echipamentele sale tip Apollo:** Foarte ușor de transportat; Foarte ușor de montat; Prețuri foarte mici; Rezistență și durabilitate crescută datorită acoperirii "galvalum"; Membrana interioară unică din 3 straturi din țesătură de poliesteri acoperită pe ambele fețe cu PVC. Membrana este aprobată pentru industrie și agricultură, pentru stocarea de apă potabilă, pentru uz uman; Protejat împotriva coroziunii cu anodi de sacrificiu din magneziu; Pereți profilați 8-80 V pentru rezistență sporită și estetică.

Rezervoarele APOLLO necesită o pregătire minimală în vederea instalării. Pentru rezervoarele de până la 250.000 de litri, este suficient un strat de 150 - 200 mm de nisip curat, inert și bine compactat. Peste 250.000 de litri se recomandă instalarea pe un inel de beton. Pereții din oțel profilați și protejați cu "galvalum" sunt proiectați să absoarbă mișcările normale ale pământului și să minimizeze posibilele deformări în sarcină. Instalarea unui rezervor de apă APOLLO este o operație simplă și rapidă.

Dezasamblat pentru transport, rezervorul ocupă aproximativ 1% din capacitatea sa de stocare (figura 4). Rezervoarele standard de până la 250.000 de litri pot fi montate în mai puțin de o zi fără probleme și fără scule speciale.

Acoperișul rezervoarelor APOLLO este de tip cupolă joasă, folosind foi de tablă de oțel protejate cu GALVALUM și grinzi din profil pătrat de oțel galvanizat la cald.

**b. Rezervoarele fabricate de BALMORAL** (figura 9) sunt sisteme destinate stocării apei potabile sau a apei de uz general, lichide alimentare sau combustibili.

Rezervoarele tip *Horsley Bridge* sunt realizate din panouri de oțel galvanizat la cald, de formă pătrată, cu suprafața de 1 sau 1,22 m<sup>2</sup>, cu laturile prelucrate special pentru îmbinare prin șuruburi. Structura este rigidizată prin grinzi metalice. Rezervoarele pot fi compartimentate pentru a facilita spălarea pe compartimente și menținerea unei rezerve (de incendiu). Montarea rezervoarelor este deosebit de simplă și rapidă, la fața locului. Preparativele se rezumă la realizarea unei plăci de beton pentru așezare sau stâlp metalic pentru montaj la înălțime tip castel de apă. Se pot realiza rezervoare de până la 1.220 m<sup>3</sup>. Rezervoarele sunt dotate cu scări de acces, plăci de acoperire, capace de vizitare, canale de ventilare etc.

C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>

Rezervoarele modulare *GRP Balmoral* sunt realizate din panouri de fibră de sticlă armată cu rășini poliesterice, obținute prin turnare la cald în matrițe. Panourile au dimensiuni de 1 x 1, 1 x 0,5 sau 0,5 x 0,5 m și pot fi preizolate cu spumă poliuretanică. Pentru precizie ridicată și fiabilitate, găurile de fixare și îmbinare sunt date cu laser, pe o mașină specială, cu comandă numerică. Structura este rigidizată prin grinzi metalice. Rezervoarele pot fi compartimentate pentru a facilita spălarea pe compartiment și menținerea unei rezerve (de incendiu). Montarea rezervoarelor este deosebit de simplă și rapidă, la fața locului. Preparativele se rezumă la realizarea unei placi de beton pentru așezare sau stâlp metalic (pentru montaj la înălțime tip castel de apă. Se pot realiza rezervoare de până la 400 m<sup>3</sup>.



**Figura 9.** Rezervoare tip Balmoral

### 7. GRĂTARE ȘI SISTEME DE SITARE

Echipamentele, tip MI (figura 10), produse de firma M.A. IND SRL din Italia, se utilizează ca primă treaptă pentru echiparea stațiilor de epurare a apelor uzate menajere (provenite de la localități sau construcții - clădiri, hoteluri, restaurante), industriale (provenite de la diferite tipuri de industrii) sau agrozootehnice (provenite de la ferme agricole sau zootehnice pentru un debit de maxim 20 m<sup>3</sup>/h.



**Figura 10.** Echipamente tip sisteme de sitare și grătare cu șnec

Echipamentele, tip MI, sunt compuse din:

- corp, realizat din țevă de oțel inox. Corpul este prevăzut cu: două racorduri la stația de epurare, intrare și ieșire; capace la capete; sită cilindrică pentru filtrare, fixată (cu șuruburi) la partea inferioară a corpului.
  - șnec, montat în interiorul corpului, realizat dintr-o țevă de oțel inox cu o spirală metalică pe care sunt montate perii pentru autocurățirea sitei de filtrare (segmente semicirculare din material plastic);
  - reductor, montat la capătul superior al corului, pentru a regla viteza de rotație a motorului electric.
- Echipamentele, tip MI, realizează următoarele funcțiuni:
- filtrarea materialelor solide din apele uzate (până la diferite dimensiuni, în funcție de sita utilizată);
  - transportarea solidelor reținute;
  - compactarea și deshidratarea parțială a solidelor reținute.

<b>C.U.I. : RO14828250</b>	<b>Cont : RO13BRDE410SV20898204100</b>	<b>E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a></b>
<b>RC : J40/7844/2002</b>	<b>Banca : BRD Ag. Drumul Taberei</b>	<b>WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a></b>

Echipamentele, tip MI, sunt realizate cu autocurățirea sitei ceea ce permite utilizarea lor timp îndelungat. La fiecare 100 de ore de funcționare se efectuează o verificare a stării sitei și a eficienței de filtrare.

### 8. POMPE PENTRU APĂ CURATĂ, INDUSTRIALĂ SAU UZATĂ

**Pompe produse de către WILO** (fig. 11). WILO este un producător de frunte în domeniul pompelor și sistemelor de pompare pentru instalațiile de încălzire, climatizare și răcire, alimentării cu apă și evacuării apei uzate, iar DFR SYSTEMS este distribuitor autorizat pentru România. Din portofoliul larg de produse, se menționează gama de pompe submersibile de apă uzată (11,a) care sunt utilizate pentru: Pentru pomparea apelor reziduale cu fecaloide din stațiile de epurare și pompare; Drenarea localităților și păstrarea apei și extragerea apei menajere etc. În figura 11.b este reprezentată o pompă cu motor submersibil, utilizată pentru: Alimentare cu apă din puțuri și cisterne; Alimentare comunală cu apă; Aspersare și irigații; Ridicarea presiunii; Pomparea apei din instalații industriale; Utilizarea energiei geotermice; Utilizare în domeniul off shore etc.. Din portofoliul de produse mai fac parte și Sistemele de amestec cu motor submersibil, compact, acționat direct (Fig. 11,c).

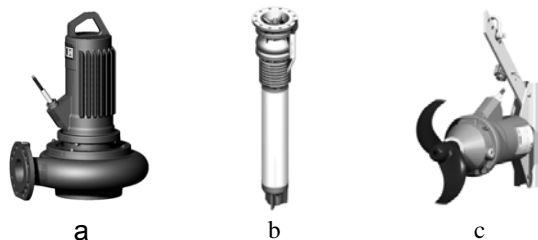


Figura 11. a) Pompă pentru apă uzată tip WILO; b) Pompă pentru alimentări ci apă; c) mixer submersibil

**SC DFR SYSTEMS SRL oferă, în nume propriu sau împreună cu societăți partenere/colaboratoare, servicii complete de consultanță, proiectare (concepere soluții tehnologice în funcție de necesitățile clienților), precum și activități de punere în funcțiune și service „in situ” (la beneficiar).**

**Politică DFR SYSTEMS este de a promova soluțiile proprii, pe care le îmbunătățește în mod constant pentru a ține pasul cu ultimele tehnologii și tendințe pentru TOT CE ÎNSEAMNĂ APĂ. Permanenta atenție acordată perfecționării produselor proprii este reflectată prin parteneriatele de cercetare cu instituții de renume (Universitatea POLITEHNICA din București, Ecoind București, IPA S.A., ICIM etc.). Departamentul de cercetare-dezvoltare al DFR SYSTEMS este atestat de către ANSC prin decizia cu numărul 9725/25.09.2008 ([www.mct.ro](http://www.mct.ro)).**

**Caracterul inovativ al produselor proprii se dorește a fi protejat, astfel s-a obținut un brevet de invenție pentru Stațiile de epurare Compact WW precum și 2 mărci pentru gamele de produse Compact WW și MyUV.**

Pentru informații suplimentare, comenzi sau colaborări vă rugăm să ne contactați:

**DFR Systems SRL**

**Adresa** : Str. Drumul Taberei nr. 46, Bl. OS 2, Ap. 23, sector 6, București, 061392.  
**Tel./Fax** : 0744.30.14.31; 021.413.40.91; 021.413.14.39.  
**E-mail** : [dfr@mail.matco.ro](mailto:dfr@mail.matco.ro)  
**WEB** : [www.dfr.ro](http://www.dfr.ro); [www.myuv.ro](http://www.myuv.ro)

C.U.I. : RO14828250	Cont : RO13BRDE410SV20898204100	E-mail : <a href="mailto:dfr@mail.matco.ro">dfr@mail.matco.ro</a>
RC : J40/7844/2002	Banca : BRD Ag. Drumul Taberei	WEB : <a href="http://www.dfr.ro">www.dfr.ro</a>